



## Vannes à papillon double excentration, à brides PN 25



Art. 5024

Raccordement à brides suivant la norme: UNI EN 1092-2 PN 25

Écartement: EN 558-1, série14. DIN 3202 F4

Conception EN 593

Installation: avec axe en position horizontale

DOMAINE D'APPLICATION • Adduction d'eau • Eau Potable • Traitement des eaux usées

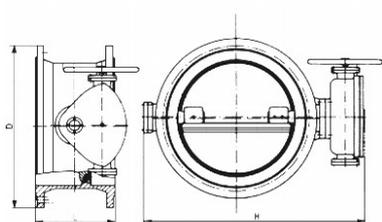
Peinture époxy alimentaire conforme aux règles sur les matériaux organiques appropriés pour une utilisation dans l'eau potable

Les vannes à papillon double excentration à brides, sont utilisés dans les tuyaux soit pour intercepter les fluides que pour réguler l'écoulement à travers le réducteur manuel qui vous permet d'arrêter le papillon dans différents positions intermédiaires. Ces vannes à papillon double excentration à brides avec écartement standard F4 DIN 3202 sont parfaitement interchangeables avec les vannes à passage direct, série courte, si nécessaire. Les vannes à papillon double excentration à brides, corps en fonte ductile GGG40-50, sièges de corps en bronze, joint sur le papillon en caoutchouc NBR. Les vannes à papillon double excentration à brides, sont à étanchéité bidirectionnelle et les sièges peuvent être remplacés sans démonter les vannes de la conduite. Les vannes à papillon double excentration à brides, sont utilisées dans les systèmes d'eau d'irrigation ou d'eau potable, grâce à la peinture époxy. Le réducteur manuel est conçu pour le montage d'un servomoteur électrique, simplement enlevant le volant de manœuvre.

## Matériaux

|                  |   |
|------------------|---|
| corps            | fonte ductile GGG40-50, EN-GJS-400/500-15 |
| papillon         | fonte ductile GGG40-50, EN-GJS-400/500-15 |
| reducteur manuel | fonte grise GG25, EN-GJL-250              |
| volant           | fonte grise GG25, EN-GJL-250              |
| axe              | acier inox X 20 CR 13                     |
| siège corps      | acier inox 304                            |
| peinture         | époxy 250 mcr min.                        |

## Dimensions



| DN   | L mm. | H mm. | D mm. | Poids kg. |
|------|-------|-------|-------|-----------|
| 150  | 210   | 450   | 300   | 56        |
| 200  | 230   | 533   | 360   | 89        |
| 250  | 250   | 600   | 425   | 117       |
| 300  | 270   | 715   | 485   | 146       |
| 350  | 290   | 765   | 555   | 218       |
| 400  | 310   | 850   | 620   | 238       |
| 450  | 330   | 965   | 670   | 325       |
| 500  | 350   | 1080  | 730   | 400       |
| 600  | 390   | 1220  | 845   | 504       |
| 700  | 430   | 1307  | 960   | 757       |
| 800  | 470   | 1542  | 1085  | 1020      |
| 900  | 510   | 1670  | 1185  | 1350      |
| 1000 | 550   | 1770  | 1320  | 1790      |
| 1200 | 630   | 1962  | 1530  | 2690      |
| 1400 | 710   | 2230  | 1755  | 3200      |
| 1600 | 790   | 2510  | 1930  | 3800      |

## Pression

| DN       | Pression nominale | Pression d'essai MPa |       | Pression de service maxi MPa |
|----------|-------------------|----------------------|-------|------------------------------|
| mm       | BAR               | corps                | siège | 80°C                         |
| 150-1600 | 25                | 3,75                 | 2,75  | 2,5                          |

